

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Tronic 5F

Automatyczna przemysłowa maszyna do szycia



PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY:

1. Nigdy nie uruchamiaj maszyny, jeśli zbiornik oleju nie został napełniony olejem.
2. Po ustawieniu maszyny sprawdź kierunek obrotów silnika. Aby to sprawdzić, obróć ręcznie pokrętkę, aby opuścić igłę, i włącz zasilanie, obserwując pokrętkę. (Pokrętkę powinno obracać się w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, patrząc od strony pokrętki).
3. Sprawdź, czy napięcie i faza (jednofazowe lub trójfazowe) są prawidłowe, porównując je z wartościami podanymi na elektronicznej tabliczce znamionowej.

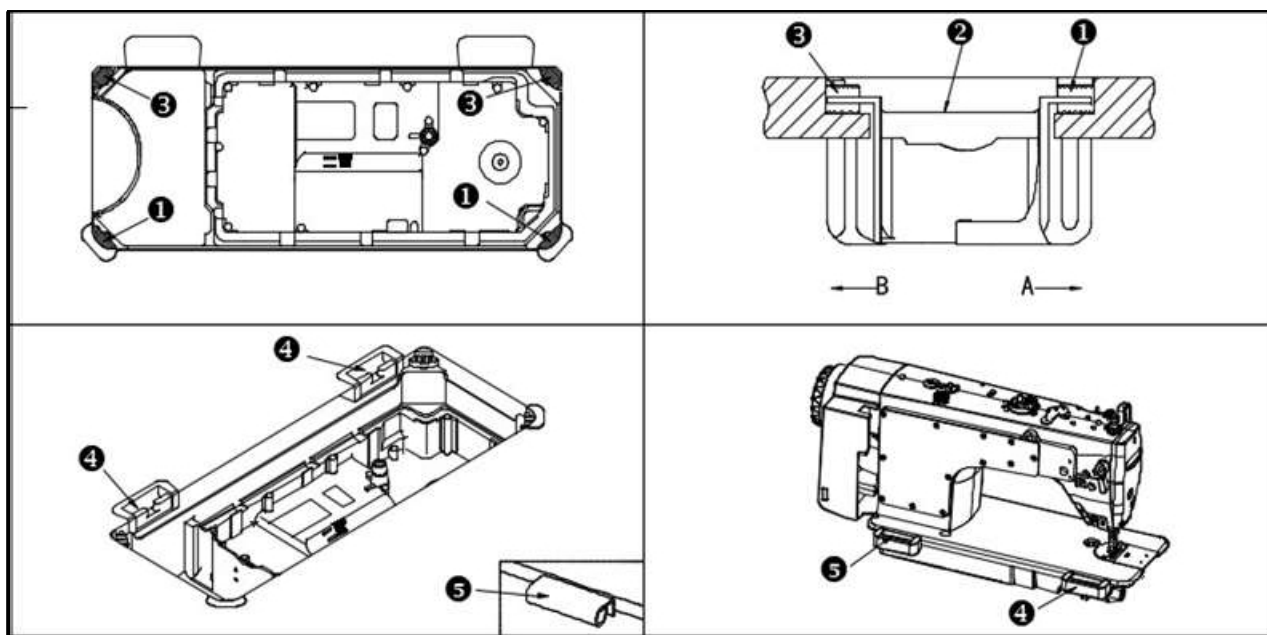
ŚRODKI OSTROŻNOŚCI PODCZAS EKSPLOATACJI:

1. Trzymaj ręce z dala od igły podczas włączania zasilania lub gdy maszyna jest włączona.
2. Nie wkładaj palca do dźwigni naciągu nici podczas pracy maszyny.
3. Przed przechyleniem głowicy maszyny należy wyłączyć zasilanie.
4. Gdy operator odchodzi od maszyny, należy wyłączyć zasilanie.
5. Podczas pracy należy uważać, aby głowa lub ręce użytkownika lub innych osób nie znalazły się w pobliżu nawijacza szpulki lub pokrętki ręcznego. Nie należy również wkładać żadnych przedmiotów w pobliże tych elementów. Może to być niebezpieczne.
6. Jeśli maszyna jest wyposażona w osłonę palców lub inne zabezpieczenia, nie należy jej używać bez tych elementów.
7. Nie czyść powierzchni głowicy maszyny rozcieńczalnikiem.

DANE TECHNICZNE

Zastosowanie	Ogólne tkaniny, materiały lekkie i średniej gramatury
Prędkość szycia	4000 obr./min (maks. 5000 obr./min)
Maksymalna długość ściegu	5 mm
Igła	DPx5 #9~#23
Podnoszenie stopki	9 mm (standardowo); 12 mm (maksymalnie)
Olej smarowy	Spirit 2

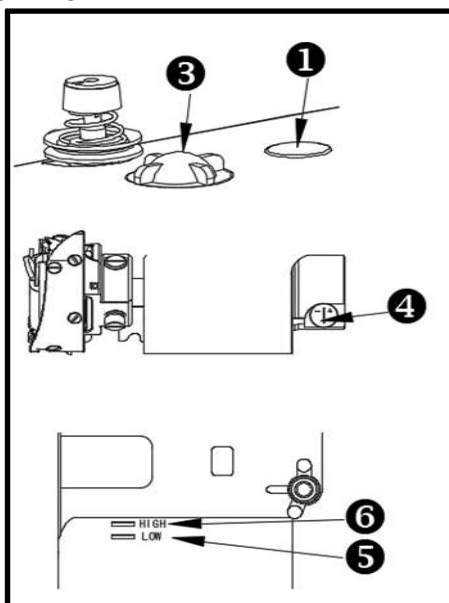
INSTALACJA



Mocowanie miski olejowej

1. Załóż narożniki gumowe na misce olejowej i wsadź ją do wycięcia w stole.
2. Przymocuj dwie poduszki pod zawiasy.
3. Włóż zawiasy do otworów z tyłu głowicy maszyny
4. Umieść głowicę maszyny nad miską w taki sposób żeby rogi głowicy opierały się na gumach narożnych.

SMAROWANIE



Przed uruchomieniem maszyny należy wstrzyknąć 380 ml oleju przemysłowego Spirit 2 do maszyn do szycia.

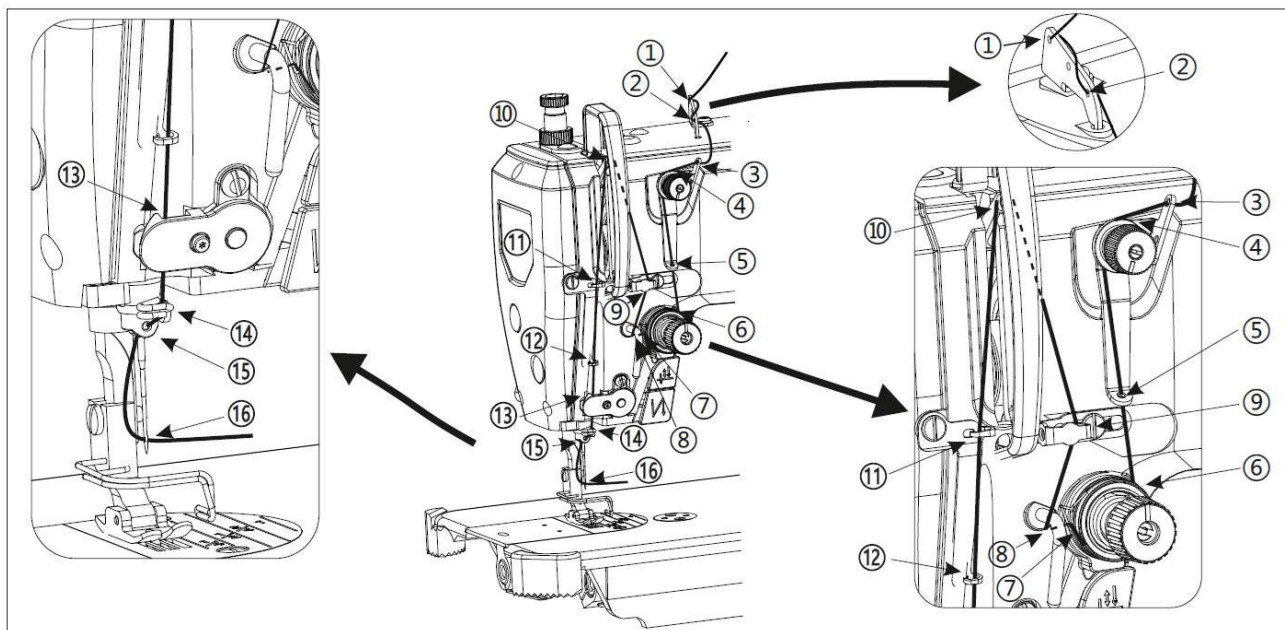
1. Pozostaw maszynę do szycia otwartą, zdejmij gumową zatyczkę z górnej części wlewu oleju i dolej oleju za pomocą lejka.
2. Jeśli poziom oleju w maszynie nie jest prawidłowy, dolej oleju, zwracając uwagę na dolny i górny poziom. Jeśli poziom oleju przekroczy górny poziom, może dojść do wycieku oleju.

Zachowaj ostrożność:

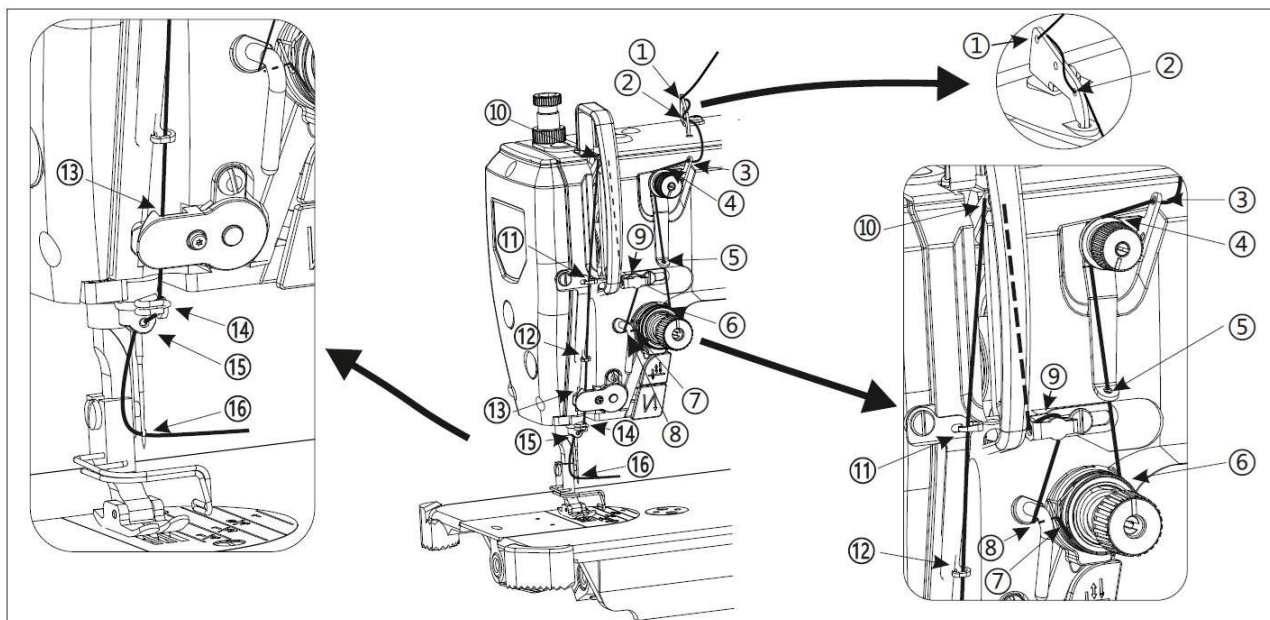
- Po dodaniu oleju uruchom maszynę. Jeśli maszyna jest prawidłowo nasmarowana, olej będzie widoczny przez okienko kontrolne.
- Ilość oleju w obracającym się bębnie zmniejsza się poprzez obrót śruby regulacyjnej zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Ilość oleju w chwytaczu zwiększa się poprzez obrót śruby regulacyjnej w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. Należy pamiętać, że ilość rozpylanego oleju nie jest zależna od ilości oleju smarującego.
- Nowa maszyna powinna zostać wymieniona po 1 miesiącu, a olej należy wymieniać co sześć miesięcy.
- Podczas pierwszego uruchomienia maszyny po ustawieniu lub po dłuższym okresie nieużywania należy uruchomić maszynę na obrotach od 2500 do 3000 obr./min przez około 1-2 godziny w celu jej dotarcia.

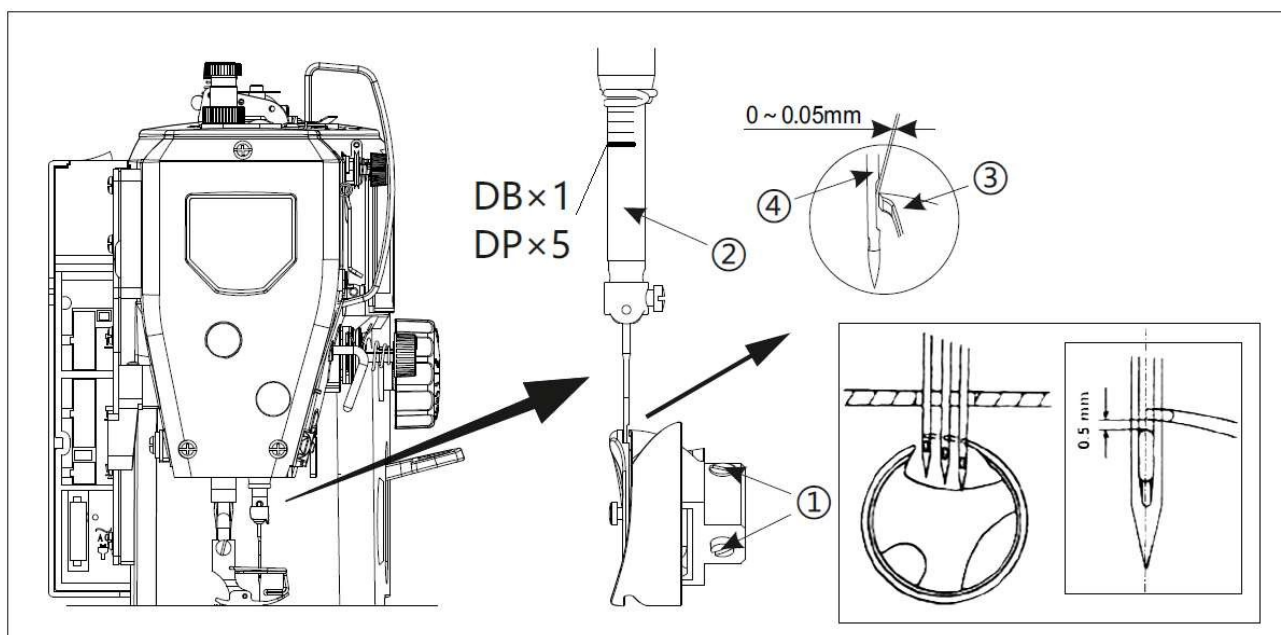
NAWLEKANIE NICI

Nawlecz nić do igły, gdy igła znajduje się w najwyższym położeniu, wyciągnij koniec nici z stojaka na nici i nawlecz nić zgodnie z numerami seryjnymi wskazanymi na rysunku. Nawlekanie w jest odpowiednie do szycia cienkich materiałów nitią: cienką nitią bawełnianą.



Nawlekanie w jest odpowiednie do szycia grubych materiałów: gruba nić bawełniana.





1. Wyreguluj synchronizację między igłą a chwytaczem w następujący sposób:

- 1) Obróć koło zamachowe ręczne, aby opuścić igielnicę do najniższego punktu, a następnie poluzuj śrubę ustalającą.

➤ Regulacja wysokości drążka igłowego.

- 2) Ustaw igielnicę, aby otwór w igle znajdował się na odległości 0,5mm pod noskiem chwytacza (igła musi być ustawiona w pozycji prawidłowej). Po ustawieniu dokręć śrubę ustalającą.

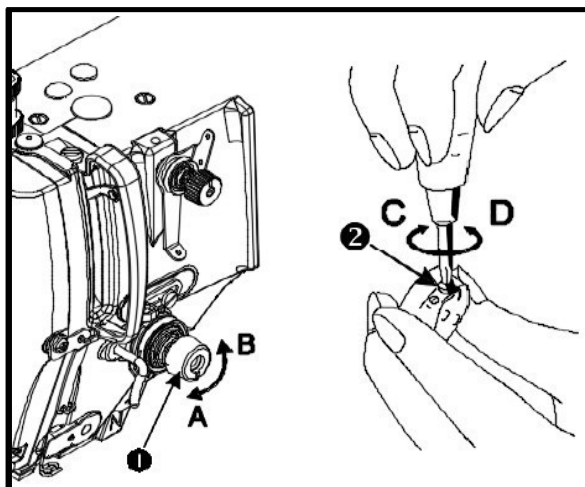
➤ Regulacja pozycji chwytacza.

- 3) Najpierw przesun punkt chwytacza w kierunku, gdy pasek koła pasowego igły podniósł się z najniższego położenia. Obserwuj współpracę między chwytaczem a igłą. Gdy czubek haczyka znajduje się około 1 mm do 1,5 mm nad otworem igły, a płaszczyzna czubka haczyka tworzy płaszczyznę krótkiego pręta igły 0,05 mm (utrzymaj wyrównanie czubka ostrza haczyka ze środkiem igły), dokręć śruby ustalające haczyka.

➤ Środek ostrożności

1. Jeśli luz jest zbyt mały, czubek haczyka ulegnie starciu. Jeśli jest zbyt duży, doprowadzi to do przeskoczenia.
2. Należy pamiętać, że rodzaj haczyka, który ma zostać wymieniony, musi być zgodny z typem haczyka zainstalowanego w maszynie do szycia w oryginalnym zestawie.
3. Po wymianie igły należy upewnić się, że jest ona tego samego typu i została zamontowana we właściwej pozycji. Jeśli igła jest innego typu, należy wymienić ją na odpowiednią.

NAPIĘCIE NICI



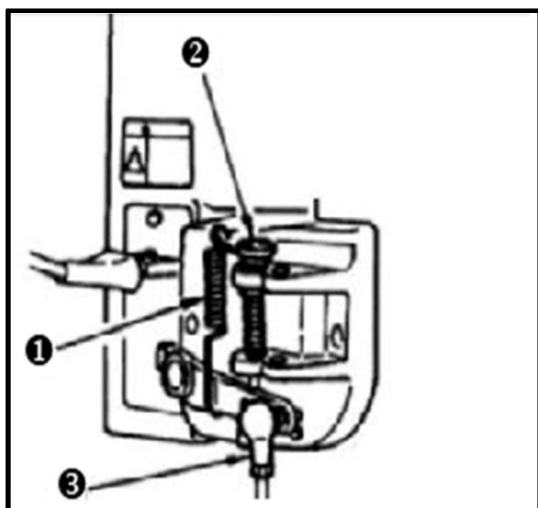
1. Regulacja naprężenia nici igłowej

- Naprężenie nici igłowej należy regulować za pomocą nakrętki regulacyjnej zgodnie ze specyfikacją szycia.
- Obracając nakrętkę w prawo (w kierunku A), naprężenie nici igłowej wzrasta.
- Obracając nakrętkę w lewo (w kierunku B), naprężenie nici igłowej zmniejsza się.

2. Regulacja naprężenia nici dolnej

- Obracając śrubę regulacyjną naprężenia w prawo (w kierunku C), naprężenie nici dolnej zwiększa się.
- Gdy przekręciś śrubę w lewo (w kierunku D), naprężenie nici dolnej zmniejsza się.
- Jeśli chcesz, mogą też poprawić styl (np. bardziej instrukcyjny lub uproszczony) albo dostosować do dokumentacji technicznej.

CIŚNIENIE I SKOK PEDAŁU



Regulacja nacisku wymaganego do naciśnięcia przedniej części pedału

Ciśnienie można zmienić, zmieniając pozycję montażowej sprężyny regulującej nacisk pedału 1.

- Ciśnienie zmniejsza się po zaczepieniu sprężyny dalej od drążka (do operatora)..
- Ciśnienie zwiększa się, gdy sprężyna zostanie zaczepiona bliżej do drążka (do operatora).

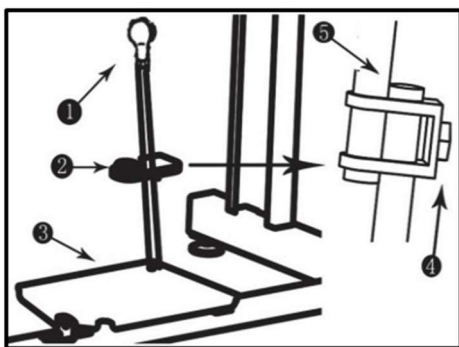
Regulacja nacisku wymaganego do naciśnięcia tylnej części pedału

Ciśnienie to można regulować za pomocą śruby regulatora 2.

- Ciśnienie wzrasta wraz z wkręcaniem śruby regulacyjnej.
- Ciśnienie maleje wraz z odkręcaniem śruby.

Regulacja skoku pedału

Skok pedału zwiększa się po włożeniu pręta łączącego do prawego otworu.



REGULACJA PEDAŁU

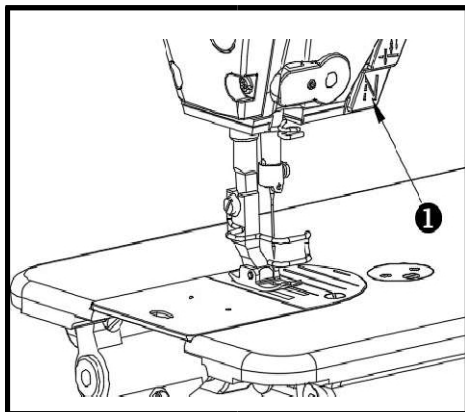
Montaż drążka łączącego

- Przesuń pedał w prawo lub w lewo, jak pokazano na ilustracji strzałkę tak, aby głowica kulista (1) i pręt łączący (2) były wyprostowane.

Regulacja kąta pedału

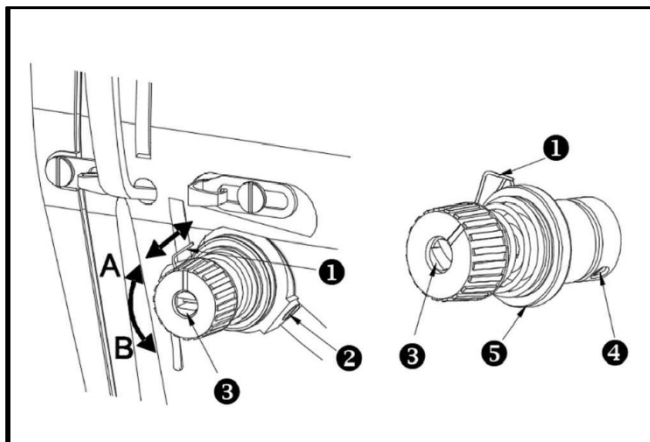
- Nachylenie pedału można dowolnie regulować, zmieniając długości drążka łączącego.
- Poluzować śrubę regulacyjną i wyregulować długość drążka łączącego .

MECHANIZM SZYCIA Z FUNKCJĄ COFANIA JEDNYM DOTKNIĘCIEM



1. Sposób działania

- 1) W momencie naciśnięcia przycisku przełącznika maszyna rozpoczyna szycie wsteczne.
- 2) Maszyna wykonuje szycie z odwróconym posuwem tak długo, jak długo dźwignia przełącznika jest wciśnięta.
- 3) Maszyna wznowia normalne szycie w momencie zwolnienia dźwigni przełącznika.



SPRĘŻYNA NAPINACZA NICI

Zmiana skoku sprężyny kompensacyjnej 1

- Poluzować śrubę ustalającą 4.
- Obracając wał naprężacza 3 w prawo (w kierunku A), skok sprężyny kompensacyjnej 1 zwiększa się.
- Obracając pokrętkę 3 w lewo (w kierunku B), skok zostanie zmniejszony.

Zmiana naprężania sprężyny napinającej nić.

- Poluzować śrubę ustalającą 2 i wyjąć zespół napinający 5.
- Poluzować śrubę ustalającą 4 i wyjąć słupek napinający 3.
- Podczas obracania słupka napinającego 3 w prawo (w kierunku A) naprężenie zwiększa się.
- Gdy obracasz słupek 3 w lewo (w kierunku B), naprężenie zostanie zmniejszone.

Wskazówki dotyczące bezpiecznego użytkowania przemysłowych maszyn do szycia:

1. Należy przestrzegać podstawowych środków ostrożności.
2. Należy przejść specjalistyczne szkolenie i opanować obsługę maszyny do szycia.
3. Przed użyciem należy sprawdzić wszystkie urządzenia zabezpieczające.
4. Podczas montażu igły i wymiany igły, stopki, płytki, transporterka, wygiętej igły, haczyka lub podczas naprawy należy natychmiast wyłączyć zasilanie.
5. Przed opuszczeniem maszyny do szycia lub miejsca pracy należy wyłączyć zasilanie.
6. Olej maszynowy i inne płyny stosowane w maszynach do szycia i urządzeniach pomocniczych należy natychmiast usunąć, jeśli dostaną się do oczu lub wejdą w kontakt ze skórą.
7. Nie należy dotykać części ani urządzeń, gdy maszyna jest zasilana ręcznie.
8. Naprawa, renowacja i regulacja głównych mechanizmów odpowiednich przemysłowych maszyn do szycia i nadzorców powinna być wykonywana przez wyspecjalizowanych techników.
9. Ogólną konserwację przeprowadzają specjalnie wyznaczone osoby.
10. Naprawy elektryczne powinny być wykonywane pod nadzorem i kierownictwem technika elektryka.
11. Urządzenie powinno być regularnie czyszczone podczas pracy.
12. Aby zapewnić normalne i bezpieczne działanie, należy zainstalować przewody uziemiające i używać ich w środowisku wolnym od silnych źródeł hałasu, takich jak spawarki wysokiej częstotliwości.
13. Wtyczka zasilająca powinna być zainstalowana przez specjalnie wyznaczoną osobę.
14. Przemysłowa maszyna do szycia ściegiem prostym i maszyna do szycia overlockowego nie mogą być używane w celach innych niż przewidziane.

Wymagania środowiskowe:

1. Zużyty olej i inne odpady należy utylizować zgodnie z lokalnymi wymogami ochrony środowiska.
2. Po zakończeniu pracy należy wyłączyć zasilanie, aby zmniejszyć zużycie energii.
3. Aby przedłużyć żywotność produktu i ograniczyć ilość wytwarzanych odpadów, należy używać go zgodnie z napięciem i warunkami środowiskowymi określonymi w instrukcji obsługi.
4. Nie należy traktować urządzenia i jego akcesoriów jako zwykłych odpadów domowych po wycofaniu z eksploatacji.
5. Należy przestrzegać lokalnych przepisów dotyczących utylizacji sprzętu i jego akcesoriów oraz wspierać działania związane z recyklingiem.

UWAGI

[illegible]